

Typlösning för åtgärd i skyddsrum

T03-105	Vändning av ND/NSD 1968-1991	K
----------------	-------------------------------------	----------

Författare: Lars-Erik Holmberg och Björn Ekengren.

1. Förutsättningar

1.1 Tillämplighet:

Denna handling beskriver hur befintligt dörrblad skall vändas så att högerhängd dörr blir vänsterhängd och vice versa.

1.2 Åtgärd:

Befintligt dörrblad i skyddsrum skall vändas så att högerhängd dörr blir vänsterhängd och vice versa. Åtgärden utförs på fastighetsägarens begäran. Utförande enligt nedan. Vändning av dörr från inåtgående till utåtgående utförs enligt typlösning T03-103. Följande alternativ finns:

Benämning	Avsnitt	Behörighet	Projekterings-handlingar	Utförande-kontroll
T03-105:1	3	K	-	K

1.3 Granskning:

Ett K i rubrikens högra ruta innebär att en skyddsrumssakkunnig som har kvalificerad behörighet måste anlitas vid tillämpning av denna typlösning. Om kvalificerad skyddsrumssakkunnig ej krävs är rutan markerad med ett streck.

1.4 Tillverkning:

Vid behov av skyddsrumsspecifika komponenter som anges i typlösningen får tillverkning av dessa ske av den som uppfyller kraven enligt komponentlösning K00-101. Komponent utan anvisad komponentlösning får tillverkas utan tillämpning av komponentlösning K00-101.

1.5 Handlingar:

Följande handlingar hänvisas till i denna typlösning. Samtliga handlingar finns tillgängliga på www.msb.se/skyddsrum.

- Typlösning T00-101
- Typlösning T03-103
- Typlösning T03-403
- Typlösning T12-105
- Komponentlösning K00-101
- Komponentlösning K03-204
- Komponentlösning K03-207

1.6 Normalkostnad:

Bedömd normalkostnad för utförande av nedan visade typlösning framgår av typlösning T00-101.

2. Kvalitetssäkring

2.1 Projekteringskontroll:

Vid markering med P i tabell under punkt 1.2 skall kompletterande projekteringshandlingar anpassade till det aktuella objektet upprättas och redovisas i enlighet med SR. Oberoende granskning och kontroll skall utföras av en skyddsrumssakkunnig som har kvalificerad behörighet. Skyddsrumssintyg skall utfärdas till den byggande innan arbetet får utföras. I övriga fall krävs inga projekteringshandlingar.

2.2 Utförandekontroll:

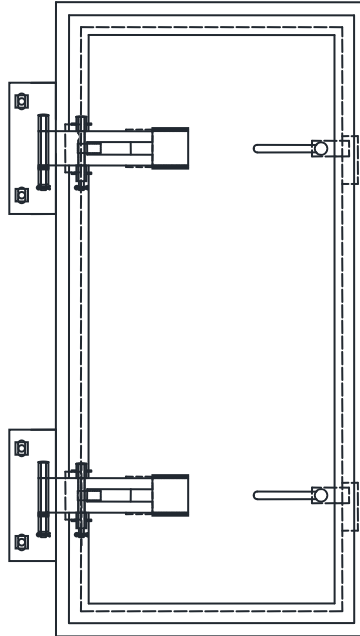
Vid markering med K i tabell under punkt 1.2 skall färdigt utförande granskas och godkännas av skyddsrumssakkunnig som har kvalificerad behörighet. Den sakkunnige skall utfärda ett skyddsrumssintyg med innehåll enligt följande:

1. Intygande att uppmätning enligt komponentlösning K03-204 och K03-208 är utförd.
2. Intygande att kontroll enligt komponentlösning K00-101, K03-204 och K03-207 är utförd.
3. Färdigt utförande är kontrollerat och godkänt enligt checklista skyddsrumskontroll kapitel 03 i tillämpliga delar.
4. Förteckning över SRG-nr på levererade produkter.

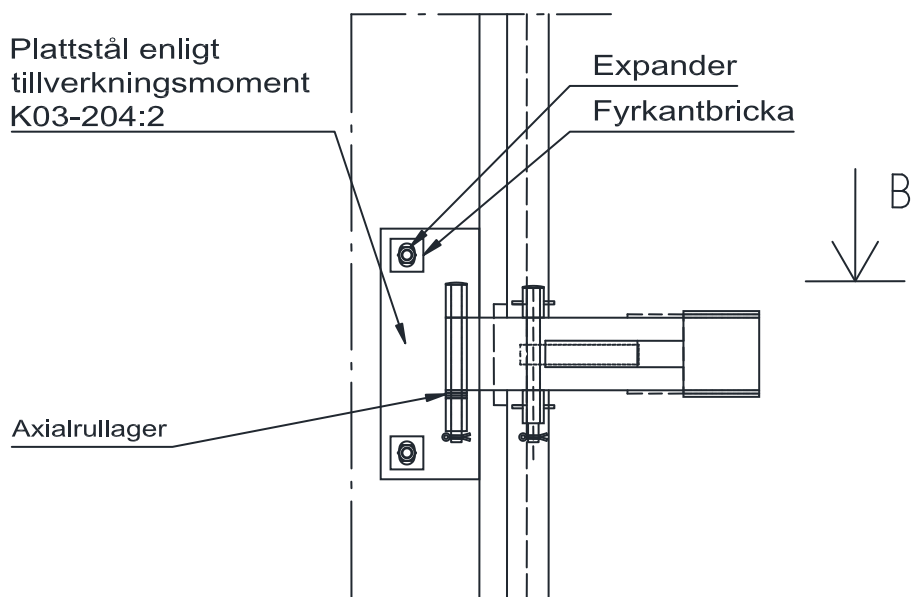
I övriga fall krävs ingen utförandekontroll och skyddsrumssintyg behöver ej utfärdas.

3. Genomförande

3.1 Illustrationer:

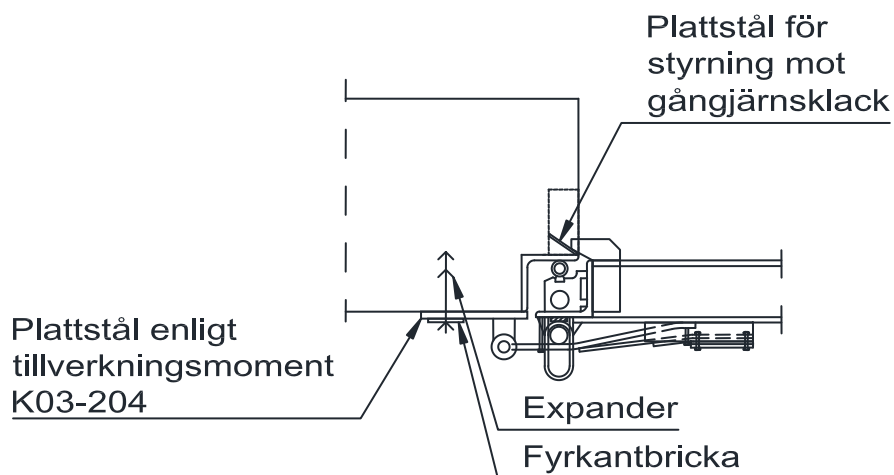


Figur T03-105a. Vy av monterat dörrblad efter åtgärd.
Ändring av dörrvred utförs enligt typlösning T03-403



Figur T03-105b. Vy av gångjärn.

Typlösning för åtgärd i skyddsrum



Figur T03-105c. Sektion B genom gångjärn.

3.2 Material:

Detalj	Antal	Benämning	Material, dimension	Anmärkning
1	2	Plattstål enligt komponentlösning K03-204	-	-
2	4	Expander enligt komponentlösning K03-204	-	-
3	2	Axialrullager SKF 51104	-	-
4	2	Plattstål för styrning mot gångjärnslack enligt komponentlösning K03-204	-	-
5	4	Fyrkantbricka enligt komponentlösning K03-204	-	-

3.3 Arbetsutförande:

1. Svetsning utförs enligt typlösning T12-105.
2. Befintligt dörrblad demonteras inklusive gångjärnsinfästningar. Gångjärn är infästa antingen med infästningsskruvar alternativt fastsvetsade. Gångjärn kapas jäms med karm av L-stål respektive jäms med infästningsplatta vid skruvinfästning.
3. Båda ursparingar i karm på tidigare handtagssida vidgas uppåt 50 mm. Detta innebär att befintligt plattstål i överkant avlägsnas och ovanförliggande betong bortbilas till rätt nivå.
4. Övre ursparing på tidigare gångjärnssida vidgas uppåt 50 mm. Detta innebär att befintligt plattstål i överkant avlägsnas och ovanliggande betong bortbilas till rätt nivå.
5. Nedre ursparing på tidigare gångjärnssida vidgas nedåt 50 mm. Detta innebär att befintligt plattstål i underkant avlägsnas och underliggande betong bortbilas till rätt nivå.
6. Mått på plattstål (detalj 4) uppmäts efter vidgad ursparing på befintlig karm.
7. Tillverkning av plattstål (detalj 1) utförs enligt komponentlösning K03-204.
8. Tillverkning av plattstål (detalj 4) utförs enligt komponentlösning K03-204 och efter tagna mått.
9. Placering av plattstål (detalj 1) märks ut på tidigare handtagssida på karm med mått enligt befintlig infästning av gångjärn. Hål $\phi 23$ borras för expander med plattstål (detalj 1) som mall.
10. Plattstål (detalj 1) monteras enligt figur T03-105b och T03-105c och fixeras i rätt läge varefter expanderskruvar monteras och dras åt enligt leverantörens anvisningar. Svetsning mot karm utförs efter fastsvetsning av gångjärn samt injustering av dörrblad i rätt läge.
11. Gångjärn demonteras och förses med axialrullager (detalj 3) enligt figur T03-105b varefter de monteras ihop igen.
12. Dörrblad placeras i dörröppning och pallas till rätt position i höjd och horisontalled.
13. Gångjärn svetsas fast i plattstål (detalj 1). Svets utförs som kälsvets med svetsmått a6 runt om.
14. Snedställda plattstål lika (detalj 4) på tidigare gångjärnssidan tas bort.
15. Kilformade låsklackar på tidigare handtagssidan slipas ned så att dörrbladet går att stänga helt.
16. Nya plattstål enligt (detalj 4) svetsas fast i befintlig vidgad ursparing på gångjärnssidan.
17. Dörrblad justeras i läge så att rätt anslutning mot karm erhålls.
18. Nya dörrvred utförs enligt typlösning T03-403.
19. Svets mellan plattstål (detalj 1) och befintlig karm av L-stål utförs enligt figur T03-105b.
20. Komplettering av rostskyddsbehandling på bearbetade stålytor utförs enligt typlösning T12-105.